

- Vodící lišta**
- zastudena taženo z ocele
 - vnitřní C tvar vodící lišty poskytující vysokou pevnost
 - ochrana vnitřních vodících ploch
 - antikoroční povrchová úprava



Vysoká životnost a malé nároky na údržbu

- kalené valivé plochy vodící lišty a kladek
- integrovaný domazávací systém jezdců
- vysoká odolnost proti korozi

Kompaktní jezdec

- masivní ocelové tělo jezce
- integrované stěrátka vodících ploch
- jednoduché vymezení vnitřní vůle, nebo předpětí

Broušené vodící plochy vodící lišty pro klidný chod i při vysokých rychlostech



Země původu kladičkového lineárního vedení typu ML je **EU**, konkrétně Itálie.

Země původu použitého materiálu na výrobu kladičkového lineárního vedení typu ML :

- vodící lišty - **EU**
- jezdců včetně příslušenství - **EU**
- valivé elementy - **EU**.



- Kladka** - koncepce dvouřadého kuličkového ložiska
- doživotní tuková náplň, zakrytí 2Z
 - integrovaný excentrický nebo koncentrický čep
 - provedení kladky pro pevné uložení, nebo pro plovoucí provedení v axiálním směru

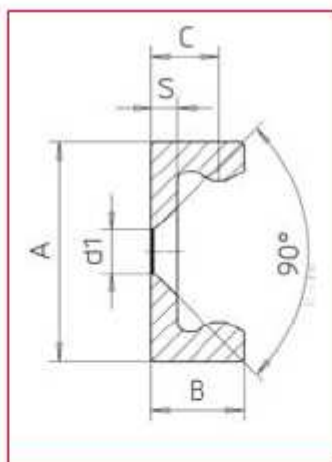
Korozivzdornost kladičkového lineárního vedení typu MR

Nízkoteplotní nitridace povrchu obrobeného materiálu v kombinaci s řízenou oxidací povrchu způsobuje odolnost povrchu materiálu proti korozi (korozní odolnosti je 500 hod – testováno v klimatizační komoře mlhou ze solného vodního roztoku) . Korozní odolnost je mnohem vyšší než při běžně používané metodě povrchové úpravy – galvanické zinkování.

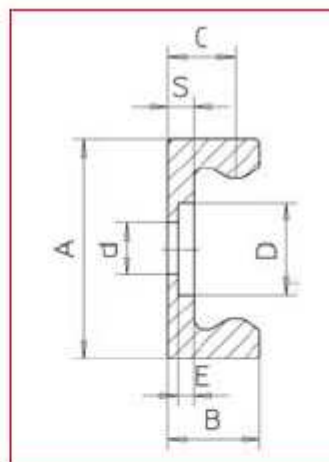
Technická charakteristika kladičkového lineárního vedení typu MR :

- vodící lišta je vyrobena technologií tahu za studena z legované oceli a povrch celé vodící lišty je nitridován, vodící plochy kaleny a broušeny a následně je opět celý povrch opatřen řízenou oxidací - černěním. Takto upraven povrch valivých ploch zajišťuje vysokou odolnost proti opotřebení a minimální pasivní odpor při odvalování elementů. Povrch valivých ploch výrobků T-RACE má vynikající hodnotu „nosného podílu povrchu“, který vytváří výborné podmínky pro ulpívání mazivového filmu při zachování vysokého podílu nosného povrchu materiálu nutného pro přenos zatížení. Oproti běžně aplikovanému ošetření ploch galvanickým zinkováním, nedochází na valivých plochách vodících lišt výrobní značky T-RACE k odlupování - odírání ochranné vrstvy ani při extrémním přetížení nebo při provozu bez maziva. Nosná vrstva vodících ploch je mnohem méně náchylná k pittingu a tím se prodlužuje trvanlivost i při extrémních podmínkách provozu.
- Broušené vodící plochy umožňují klidný, tichý a rychlý pohyb jezdce v systému. Max. rychlost posuvu je 5, resp. 7 m/s.
- Přesné kladky jsou vyrobeny z ložiskové ocele 14 109. Kladky jsou prokaleny v celém objemu. Kladky jsou utěsněny systémem 2RS a obsahují doživotní mazivovou náplň.
- Tělo jezdce je vyrobeno z masivní oceli tř. 12, povrchová ochrana je galvanické zinkování
- Montážní šrouby jsou pevnostní a povrchová ochrana je lesklé zinkování
- Pracovní teplota systému -40 až + 120°C
- Kladky s excentrickými čepy umožňují velmi jednoduché vymezení vnitřní vůle systému, nebo nastavení předpětí
- Systém stěrátek je vyroben z pevného a trvanlivého termoplastu a systém obsahuje domazávací mechanismus pro dlouhodobé přimazávání vodících ploch systému.
- Jezdec je možné zatěžovat maximálním dovoleným zatížením ve všech směrech = jezdec má libovolnou pracovní polohu.
- Další informace, doporučení a pomoc při volbě a aplikaci poskytnou pracovníci **SPONA-ROL s.r.o.**

Velikosti vodičích lišt



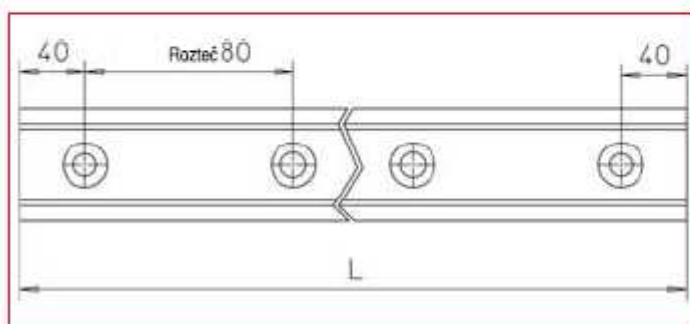
• Vodičí lišty MRS s otvory pro šrouby s kuželovou zápusťnou hlavou nabízejí rychlou montáž a zároveň samovyrovňávání. Velmi vhodné pro přesně vyvrtané přípeňovací otvory a montáž vodičích lišt na profily s T-drážkami.



• Vodičí lišty MRL s přípeňovacími otvory pro šrouby s válcovou hlavou umožňují přesné vyrovnání vodičích lišt k dorazovým a referenčním plochám a zejména jsou vhodné pro aplikace, kde přípeňovací otvory nejsou přesně vyvrtány. Vodičí lišty MRL by se neměly používat pro připevnění k profilům s T-drážkami.

Typ vodičí lišty	A	B	C	d	d1	D	S	Typ šroubu	E	L*	Kg/m
MRS18	18	9,5	7,1	5	4,5	9	2,8	M4 UNI 5933	2	160-2960	0,68
MRL18					M4 TORX						
MRS28	28	12	8,05	6	5,5	11	3	M5 UNI 5933	2	240-4000	1,25
MRL28					M5 TORX						
MRS43	43	18	13,2	10	8,5	18	5	M8 UNI 5933	3,2	400-4000	3,04
MRL43					M8 TORX						

Typ vodičí lišty	d	D	S	L	T	Utahovací moment
MRL18	M4	8	2	8	T20	3,5 Nm
MRL28	M5	10	2	10	T25	10 Nm
MRL43	M8	16	3	16	T40	20 Nm

Tolerance pro první a poslední otvor vodičí lišty
MRS18 +/- 0,25
MRS28 +/- 0,30
MRS43 +/- 0,40
MRL18 +/- 0,50
MRL28 +/- 0,60
MRL43 +/- 0,80

SPONA-ROL s.r.o., Pompova 602/4, 617 00 Brno, Česká republika

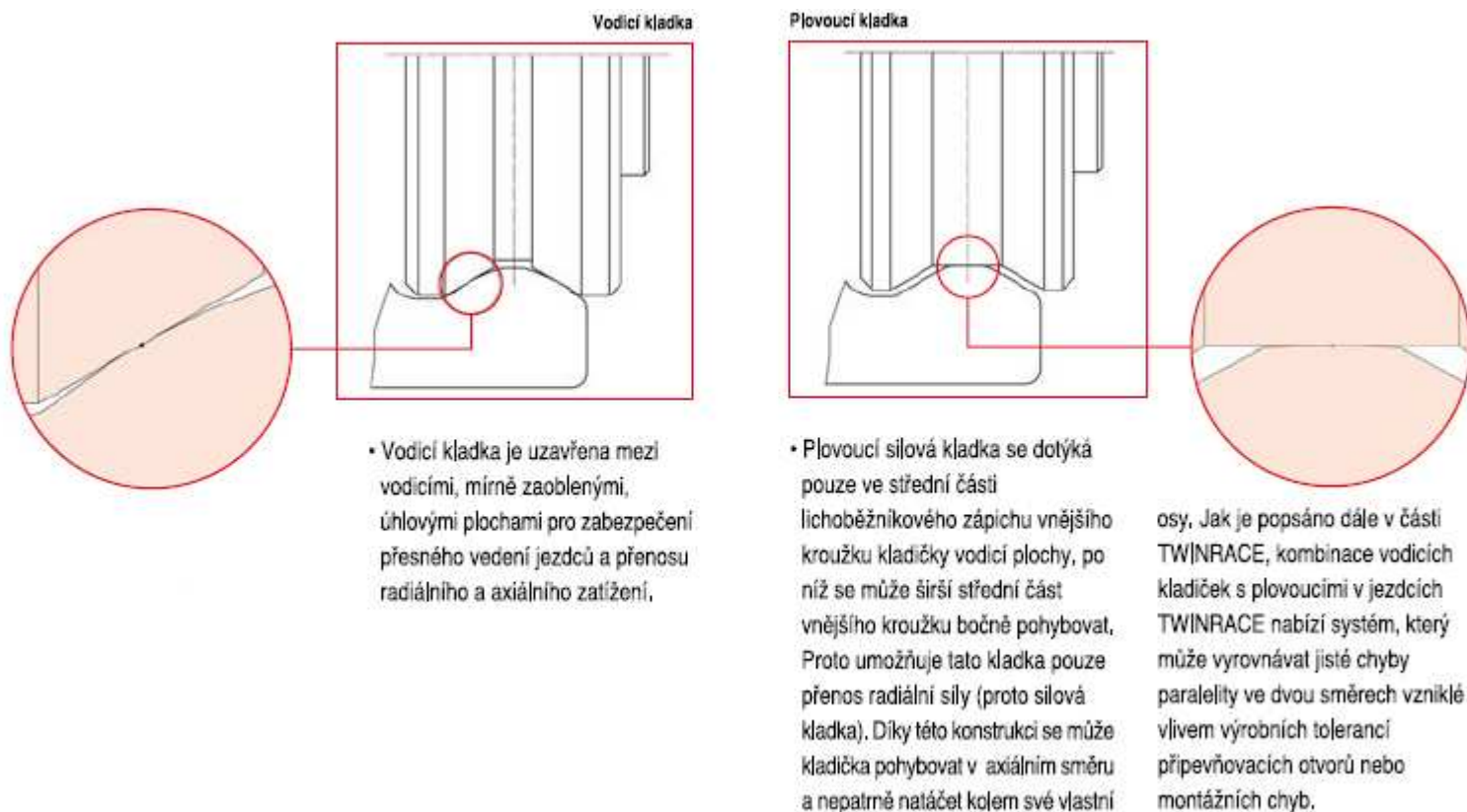
Tel: +420 545 233 246

Fax: +420 545 233 249

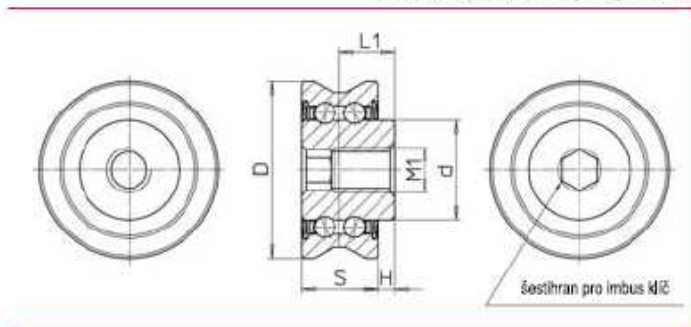
mobil: +420 724 352 488, +723 873 371

www.spona-rol.cz info@spona-rol.cz

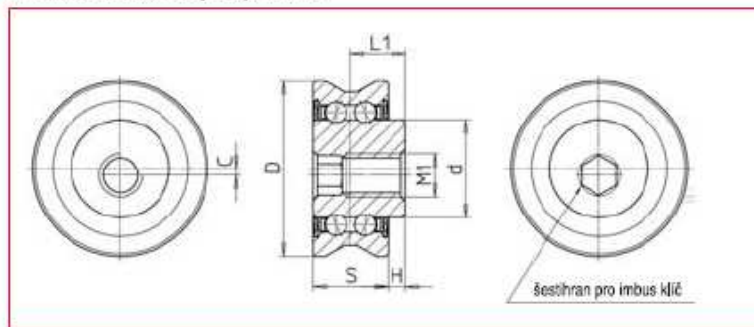
IČO : 253 21 731, DIČ : CZ25321731 Krajský soud v Brně, oddíl C, vložka 25515



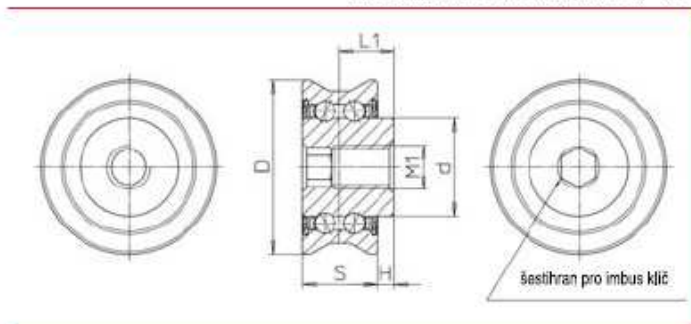
Vodící kladka s koncentrickým čepem – RCV



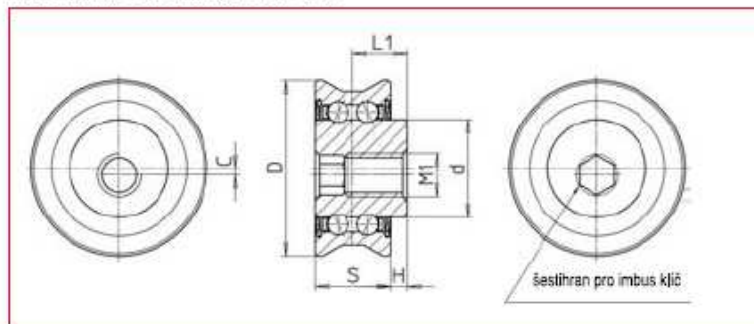
Vodící kladka s excentrickým čepem – REV



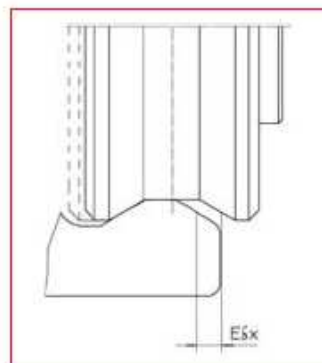
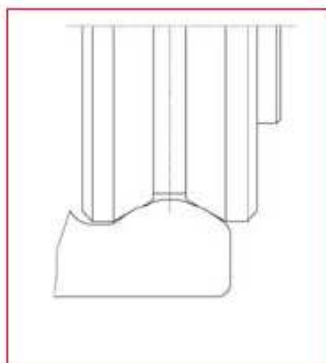
Plovoucí kladka s koncentrickým čepem – RCP



Plovoucí kladka s excentrickým čepem – REP



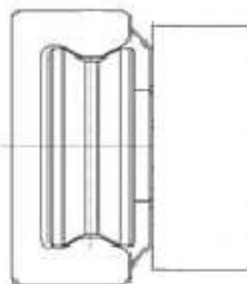
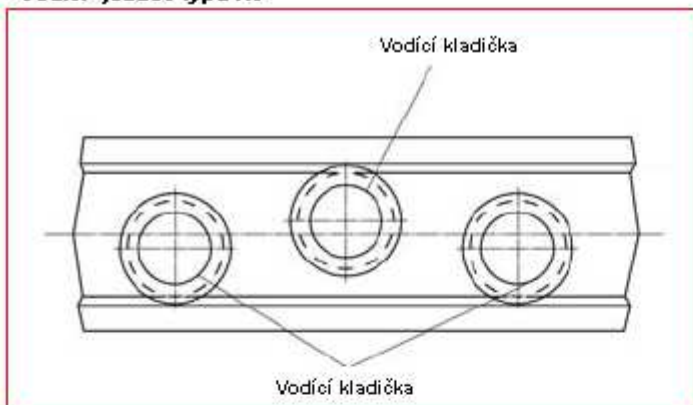
Vodící kladka RCV – REV



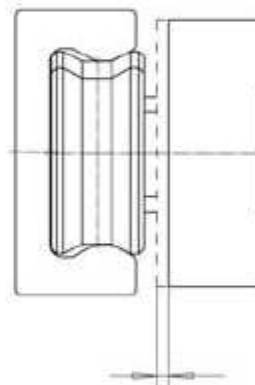
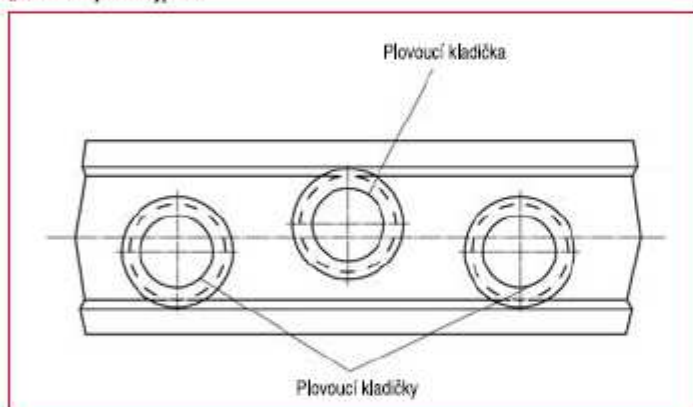
Plovoucí kladka REP – RCP
Stranové (boční) posunutí
(mohou být kompenzována vnitřní pružin
vnesená montáží)

EØx	Typ kladičky	D	S	H	L1	d	M1	Ch	C	C (N)	Corad (N)	Coax (N)	Hmotnost
1	RCV18	13,1	7,0	1,1	4,6	6,7	M4	3	0	2000	800	480	10
	REV18								0,4				
	RCP18								0				
	REP18								0,4				
1,2	RCV28	20	8,5	2	6,25	11,2	M5	4	0	3300	1600	960	20
	REV28								0,5				
	RCP28	19,6							0				
	REP28								0,5				
2	RCV43	30,8	14	2	9	15	M8	6	0	9000	3600	2160	50
	REV43								0,8				
	RCP43	30,4							0				
	REP43								0,8				

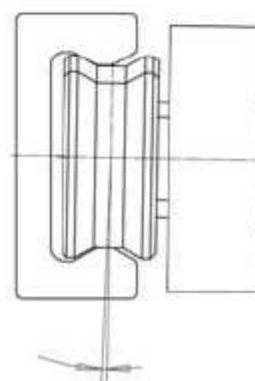
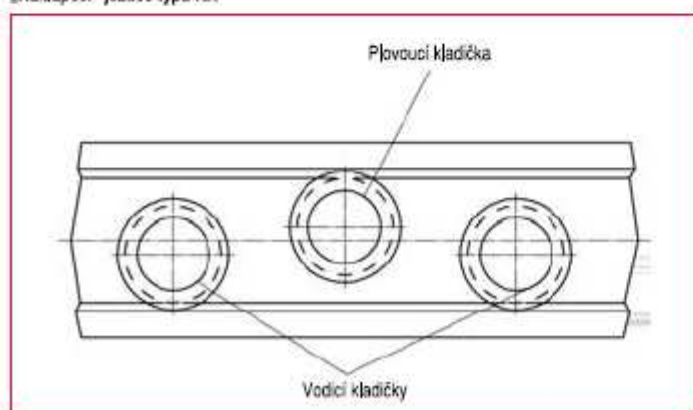
"Vodící" jezdec typu RV



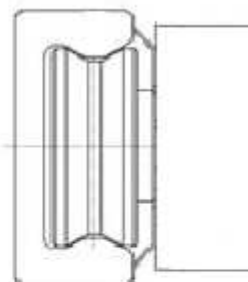
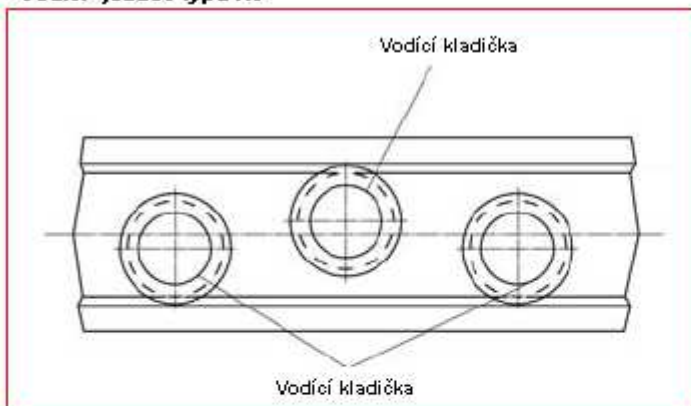
„Plovoucí“ jezdec typu RP



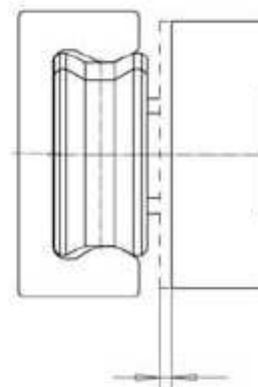
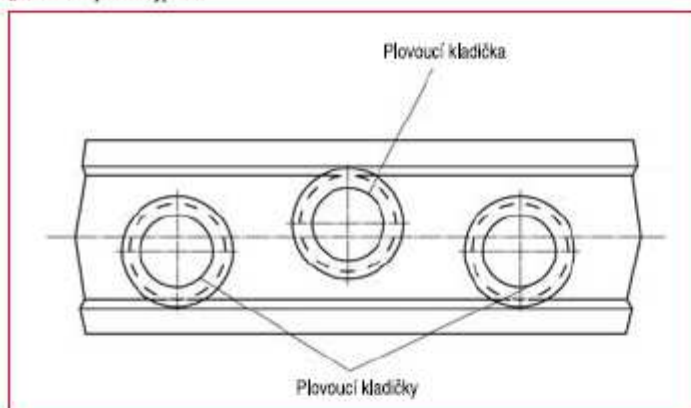
„Naklápěcí“ jezdec typu RA



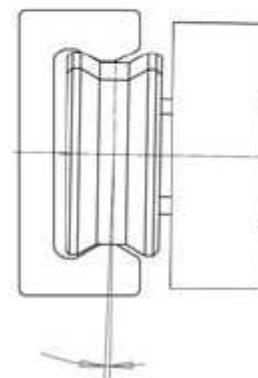
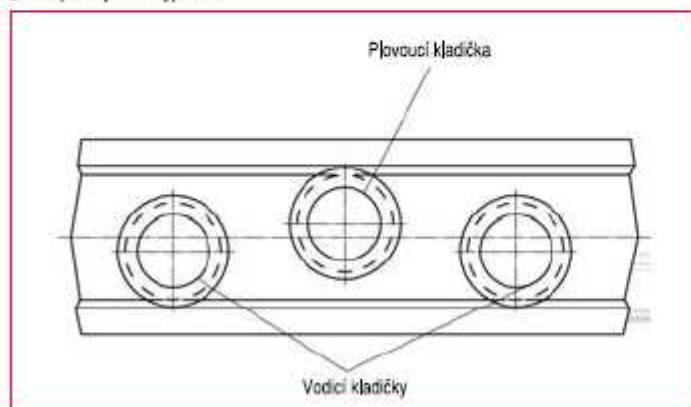
"Vodící" jezdec typu RV



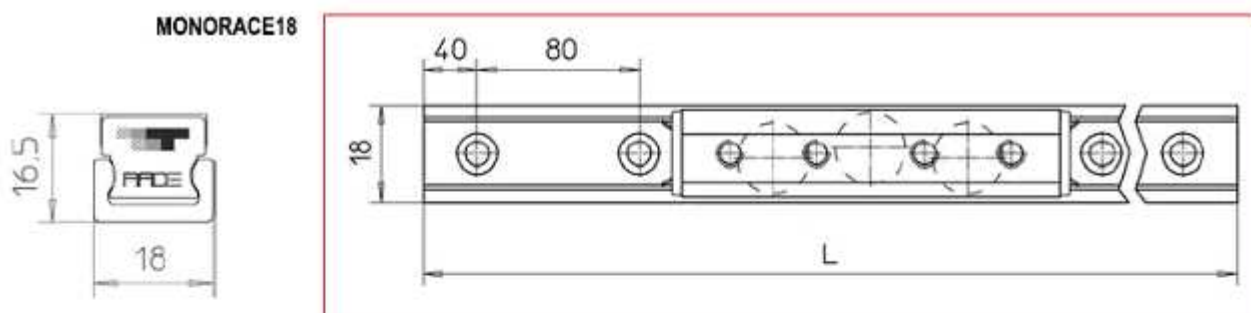
„Plovoucí“ jezdec typu RP



„Naklápěcí“ jezdec typu RA



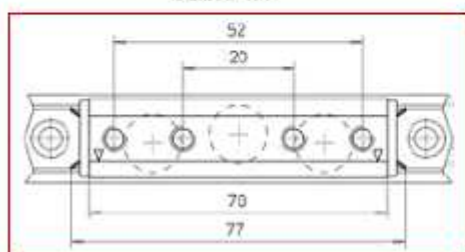
Kladičkové lineární vedení MR – velikost 18



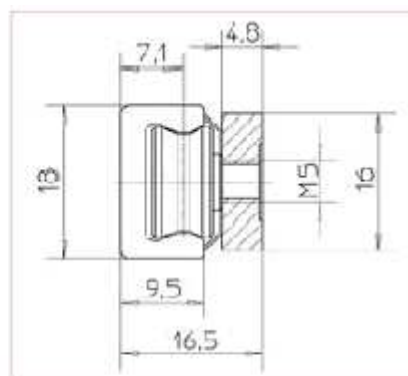
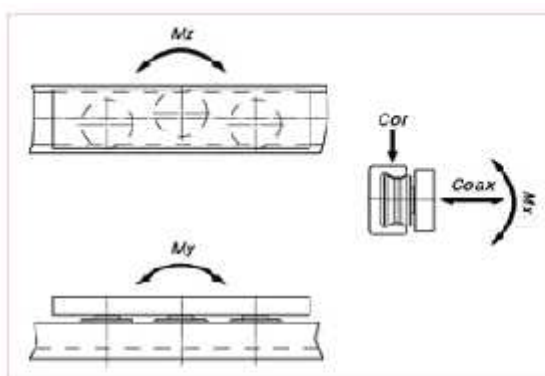
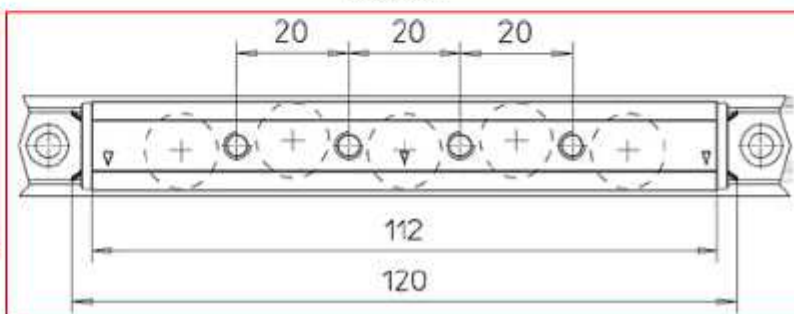
Vodící lišta MR18

Délky															
160	240	320	400	480	560	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360
1440	1520	1600	1680	1760	1840	1920	2000	2080	2160	2240	2320	2400	2480	2560	2640
2720	2800	2880	2960												

Jezdec R 18-3

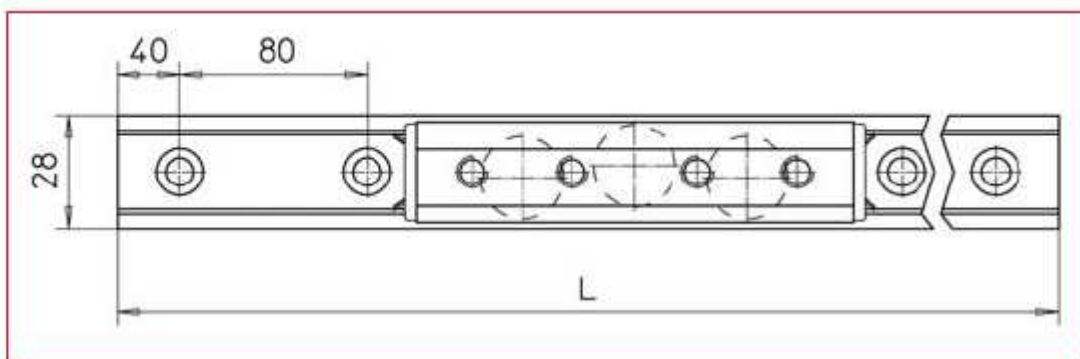
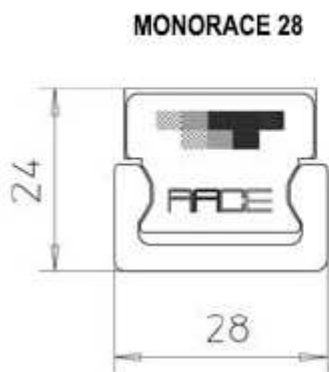


Jezdec R 18-6



Typ jezdců	C (N)	Co radiální (N)	Co axiální (N)	Mx (Nm)	My (Nm)	Mz (Nm)
RV18-3	4000	1600	1000	5,2	16,5	20
RV18-6	6000	2400	1500	9,3	46,1	50,3

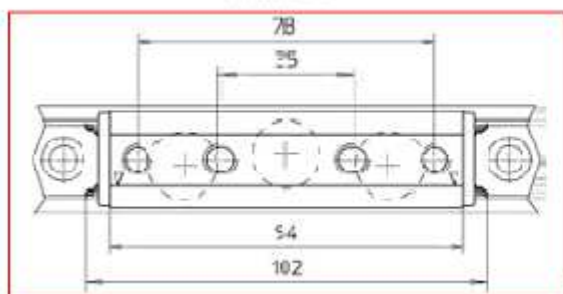
Kladičkové lineární vedení MR – velikost 28



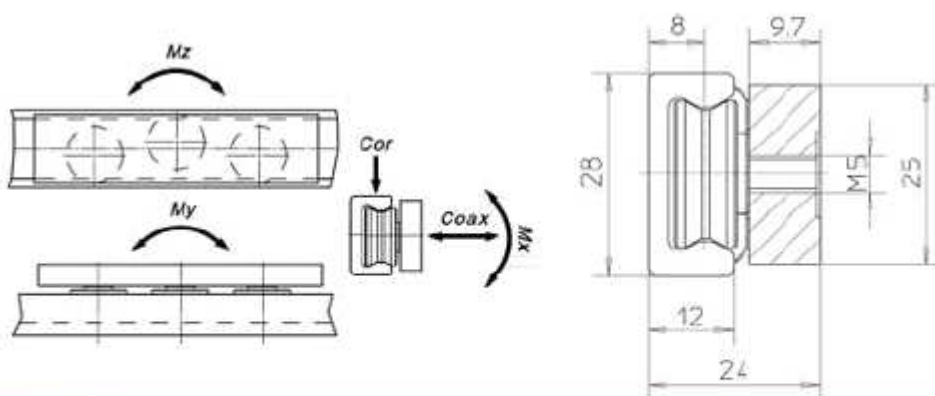
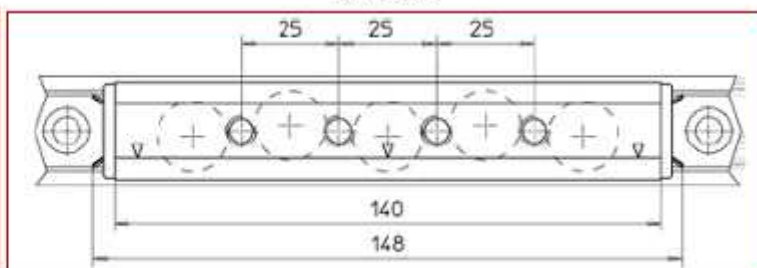
Vodící lišta MR28

Délky															
240	320	400	480	560	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360	1440
1520	1600	1680	1760	1840	1920	2000	2080	2160	2240	2320	2400	2480	2560	2640	2720
2800	2880	2960	3040	3120	3200	3280	3360	3440	3520	3600	3680	3760	3840	3920	4000

Jezdec R 28-3



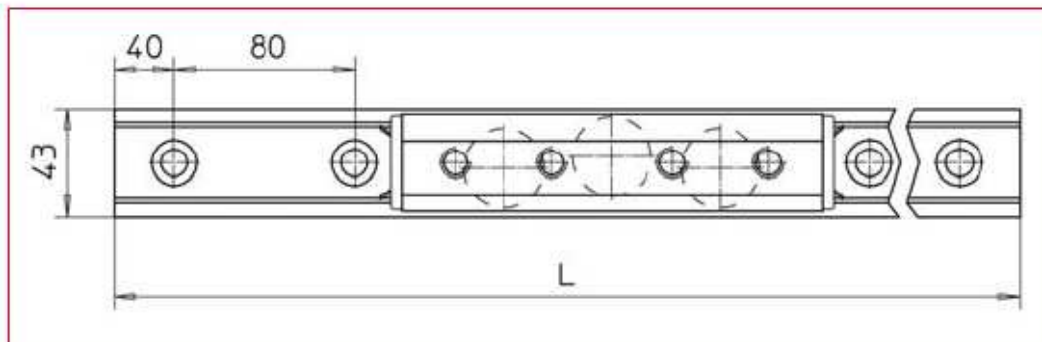
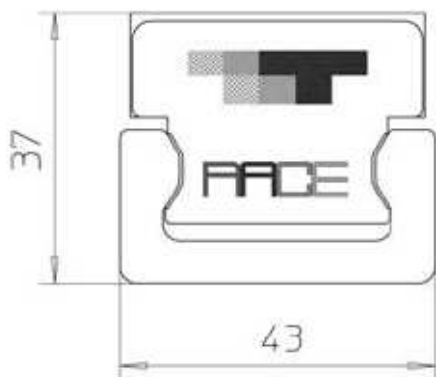
Jezdec R 28-5



Typ jezdců	C (N)	Co radiální (N)	Co axiální (N)	Mx (Nm)	My (Nm)	Mz (Nm)
RV28-3	6600	3200	2000	15,3	43,5	48
RV28-5	9900	4800	3000	31,1	115,2	120

Kladičkové lineární vedení MR – velikost 43

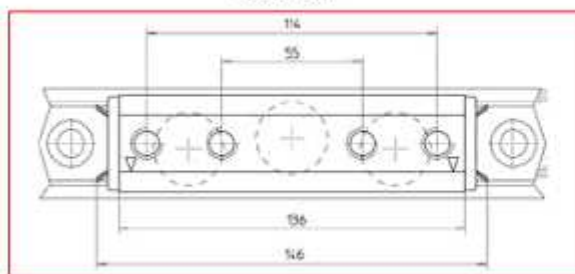
MONORACE 43



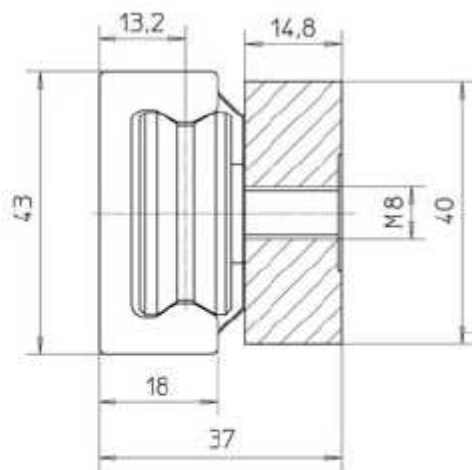
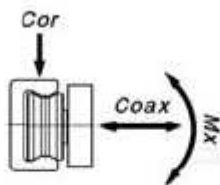
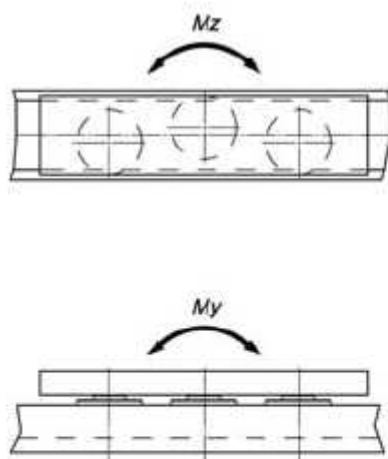
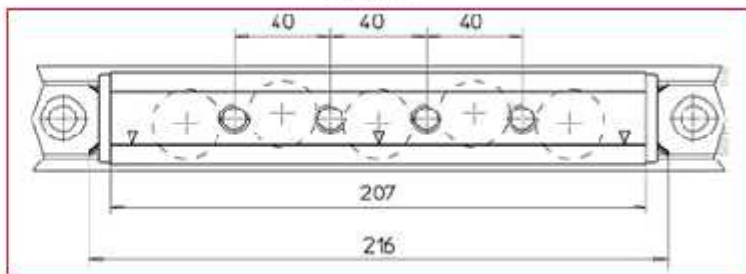
Vodící lišta MR43

Délky															
400	400	480	560	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360	1440	1520
1600	1680	1760	1840	1920	2000	2080	2160	2240	2320	2400	2480	2560	2640	2720	2800
2880	2960	3040	3120	3200	3280	3360	3440	3520	3600	3680	3760	3840	3920	4000	

Jezdec RV43-3



Jezdec RV43-5



Typ jezdcce	C (N)	Co radiální (N)	Co axiální (N)	Mx (Nm)	My (Nm)	Mz (Nm)
RV43-3	18000	7200	4500	50,1	157,3	165
RV43-5	27000	10800	6700	107,2	394	410